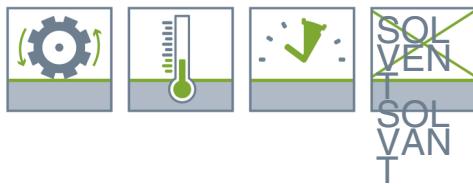


POLYAC® M

MORTIER D'ÉGALISATION ET DE RÉPARATION À BASE DE PMMA, À DURCISSEMENT ULTRA RAPIDE, OU BÉTON POLYMÈRE



DESCRIPTION

POLYAC® M est une résine PMMA (polyméthacrylate de méthyle) à réaction très rapide, utilisée comme liant pour un mortier rapide ou un béton polymère.

En combinaison avec la charge POLYAC® M FILLER, avec ou sans autres additifs, on obtient un mortier acrylique dur avec une résistance mécanique élevée et un durcissement extrêmement rapide.

AVANTAGES

- Durcissement et développement de la résistance extrêmement rapides, même à basse température
- Résiste aux impacts d'un trafic intense et dynamique
- Facile à appliquer
- Haute résistance à l'abrasion
- Viscosité optimale
- Perturbation de la circulation et coûts de signalisation réduits au minimum
- Résistant aux sels de dégel

DOMAINE D'EMPLOI

- Mortier de réparation ou le béton polymère pour les zones à fort trafic : routes, tabliers de ponts, pistes d'atterrissement, quais de chargement, îlots de circulation, parkings, rampes, garages, allées, ...
- Mortier de réparation et reprofilage pour les sols en ciment et en béton : sols résidentiels et industriels, y compris les chambres froides et les tunnels de congélation.
- Mortier d'égalisation pour supports minéraux
- Remise en état des trous d'homme et mortier de pose
- Fixation de profils de joints de dilatation
- Remplissage de trous et de tranchées

MISE EN ŒUVRE

Note: Ce qui suit est une description typique de l'application. Dans le cas d'autres paramètres de chantier, contacter notre service technique.

ANALYSES PRÉLIMINAIRES

Avant de commencer avec les préparations de la surface et d'appliquer les produits, il est important de tester différents paramètres afin d'obtenir un résultat positif et durable.

Résistance à la compression: min. 25 N/mm²

Résistance à la traction: min. 1,5 N/mm²

POLYAC® M doit être appliquée sur une surface sèche.

Teneur en humidité du substrat: ≤ 5 % d'humidité.

Exception: ≤ 10 % d'humidité si le primaire POLYAC® 18 est appliqué.

Conditions pendant l'application et le durcissement: voir les «Conditions d'applications» décrites plus en détail dans cette fiche technique.

Des joints de dilatation techniquement étudiés doivent être fournis. Ceux-ci sont repris dans le système de résine synthétique à installer. Les joints de contraction et des fissures passives peuvent être recouverts. Ceci à condition qu'ils ne soient pas utilisés comme joints de dilatation ou qu'il ne suivent pas d'autres mouvements de la structure ou du substrat et qu'ils soient nivélés avec des produits complémentaires à la surface et au système de résine synthétique à appliquer.

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Mélangeur avec broche (min. 300 tr/min)
- Truelle, spatule
- Tige de compactage et éventuellement une plaque vibrante.
- Ruban adhésif

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les fissures, fentes, joints et autres parties présentant des fuites d'eau doivent d'abord être rendues complètement étanches à l'eau et aux fuites. Le substrat minéral doit être prétraité mécaniquement. Ce traitement peut être effectué par un jet de sable ou par un sablage de la surface, ou encore par un ponçage de la surface. Ces traitements permettent d'obtenir une surface à la texture ouverte, d'éliminer la peau de ciment du béton et les anciens résidus de revêtements et d'adhésifs. Les produits doivent toujours être appliqués sur une surface propre, exempte de matériaux réduisant l'adhérence tels que la saleté, l'huile, la graisse, les anciens revêtements ou traitements de surface, etc. Les parties des surfaces à recouvrir qui ne satisfont pas aux exigences décrites ci-dessus (résistance à la compression, résistance à la traction, non-conformité à la norme, etc. doivent être éliminées. Enlever les parties non adhérentes en les brossant bien et enlever la poussière à l'aide d'un aspirateur industriel. Toutes les surfaces de contact en béton, supports minéraux, acier ou asphalte en contact avec le mortier POLYAC® M doivent être préparées avec POLYAC® 14 à l'aide d'un pinceau ou d'un rouleau non pelucheux. La surface doit être suffisamment sèche, et dans le cas où le critère d'humidité pour POLYAC® 14 est dépassé, elle peut être traitée avec une soufflerie d'air chaud ou de l'air comprimé sec avant l'application. La consommation de primaire est d'au moins 350 g/m². Appliquer une quantité suffisante de primaire pour créer une couche serrée avec une couverture complète. Si nécessaire, appliquer une seconde couche de POLYAC® 14 sur les supports très poreux. Il faut éviter la formation de flaques d'eau dans le primaire. En cas de formation de flaques, éliminer l'excès de primaire dans le temps d'application à l'aide d'une spatule en caoutchouc ou l'étaler uniformément à l'aide d'une brosse ou d'un rouleau. Avant de commencer l'application du mortier POLYAC® M, le primaire POLYAC® 14 doit être complètement durci, la surface ne doit pas être adhérente et doit être sèche, propre et exempte de saletés détachées, d'humidité et d'autres contaminants. Si nécessaire, installer un coffrage pour permettre l'application du mortier POLYAC® M.

VDB

Parc d'activités le Tourail
109 Rue de la Syrah - Coustellet
F-84580 OPPEDE

04 32 50 28 93

v.vdb@vdb-sols.fr

PRÉPARATION DU PRODUIT

Bienmélanger POLYAC® M avant utilisation, à l'aide d'un mélangeur à spirale adapté aux résines pures (300-800 tr/min). La paraffine peut en effet se démélanger pendant le stockage. La résine POLYAC® M et le POLYAC® M FILLER doivent toujours être utilisés dans un rapport de poids de 1 : 7 parties respectivement. Mélanger la résine et le mastic à l'aide d'un mélangeur à spirale ou d'une bétonnière manuelle (300-800 tr/min), pendant au moins 1 minute, jusqu'à obtention d'un mortier homogène. Ce mortier peut être appliqué en une couche de 6 à 120 mm. Il est possible de compléter le mortier avec du sable et/ou des agrégats séchés au feu. Le tableau ci-dessous indique le rapport de mélange (rapport de poids), la granulométrie des agrégats, l'épaisseur minimale et maximale d'une couche et le volume du mortier ou du béton polymère à respecter. Immédiatement après avoir mélangé la résine et la charge (filler), ajouter les granulats pesés au mortier et mélanger avec la bétonnière manuelle pendant au moins 2 minutes pour obtenir un mélange homogène. La fluidité du mélange dépend du degré de remplissage.

POLYAC® M	Rapport poids	Épaisseur de couche	Volume du mortier pour 1 kg de résine POLYAC® M après mélange des charges
POLYAC® M POLYAC® M FILLER En totalité	1 7 8	6-120	1 kg résine POLYAC® M + 7 kg de charge donne: +/- 4,6 litres (ou dm ³) de mortier
POLYAC® M POLYAC® M FILLER sable 0,2 – 0,8 mm, ou 1.75-2,5mm, ou 2 - 3 mm En totalité	1 7 3 11	8-120	1 kg POLYAC® M résine + 7 kg POLYAC® M Filler + 3 kg sable 0,2 – 0,8 mm, ou 1.75-2,5 mm, ou 2-3 mm => ±5.0-5.1± litres (ou dm ³) de mortier
POLYAC® M POLYAC® M FILLER Aggregats 5 – 8 mm ou 6 to 10 mm En totalité	1 7 3 11	≥ 25	1 kg POLYAC® M résine + 7 kg POLYAC® M Filler + 3 kg de charge 5 – 8 mm => ±6.1-6.2 litres (ou dm ³) de mortier

Mélanger au moins une minute intensivement jusqu' obtention d'un mortier homogène.

PRÉPARATION DE L'EQUIPEMENT

Travaillertoujoursavecdesréciipients de mélange et des outils de traitement propres.

APPLICATION

Verser le mortier sur la surface préparée. Pour les mélanges remplis de sable et/ou d'agrégats, il est nécessaire de les compacter à l'aide d'une truelle afin d'obtenir une résistance mécanique maximale à la surface. Si ces mortiers sont appliqués en plusieurs couches, il convient de rendre la surface rugueuse ou de l'entrailler à l'aide de la truelle avant le début du durcissement. La finition peut être réalisée à l'aide d'une truelle ou à la spatule. La présence de résine liquide à la surface du mortier signifie que trop de résine a été utilisée, une surface mate indique trop peu de résine.

FINITION

La surface du mortier ou du béton polymère peut être saupoudrée de sable de quartz séché au feu après l'application et avant le début du collage afin d'augmenter la résistance au glissement. En option, la surface peut être recouverte d'une couche de finition POLYAC® transparente ou colorée ou d'un système d'imperméabilisation.

CONDITIONS D'APPLICATIONS

Latempérature de traitement recommandée pour le substrat, l'environnement, le matériau et les produits se situe entre +0 °C et +30 °C. Pour des températures du substrat comprises entre +25 °C et +35 °C, la température du mortier doit être comprise entre +15 °C et +25 °C. Pour les températures inférieures à +5 °C, veuillez contacter KORACHEM NV. Humidité relative: Max. 85 % Point de rosée: La température du substrat et du produit non encore complètement durci doit être au moins supérieur de 3 °C au point de rosée. Évitez la condensation sur la surface du moment des préparations jusqu'à ce que les produits soient complètement durcis. Assurez une ventilation adéquate et une faible humidité relative pendant le durcissement.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN

Nettoyer les outils utilisés avec SOLVENT MEK ou POLYAC® CLEANER avant le durcissement du POLYAC® M. Des résidus de produit durcis doivent être enlevés mécaniquement.

Pour les travaux de réparation de revêtements POLYAC® M existants, activer la surface avec un chiffon et POLYAC® CLEANER.

PRODUITS COMPLÉMENTAIRES

- Solvant de nettoyage pour outils: SOLVENT MEK ou POLYAC® CLEANER.
- POLYAC® M FILLER
En fonction du mélange souhaité et de l'épaisseur de la couche, les agrégats séchés au feu:
 - Sable 0,2 – 0,8 mm, 1,75 – 2,5 mm, ou 2-3 mm
 - Ou agggregats 5-8 mm ou 6-10 mm
- POLYAC® 14 primer

AVIS

POLYAC® M FILLER contient de l'initiateur. Ne pas ajouter de l'initiateur pour des applications jusqu'à +5 °C. Pour des applications en dessous de +5 °C veuillez contacter KORACHEM NV.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

APPARENCE - COMPOSITION

POLYAC® M	Résine acrylique réactive, transparent, bleu azuré
POLYAC® M FILLER	Charge gris beige
Couleur du mélange	Beige

TEMPS DE RÉACTION

Temps de traitement après le mélange: 10 à 15 min.

Praticable: après 30 min.

Recouvrable: après 30 min.

Temps de durcissement à application température 50°C: 25 min, le temps de réaction s'allongent et le développement de la résistance est retardé dans une mesure relativement limitée. Si des temps de réaction plus longs sont nécessaires à des températures plus basses, contactez KORACHEM NV. Résistance chimique totale : après 2 heures.

CONSOMMATION

Voircadrechez «préparation du produit»

VDB

Parc d'activités le Tourail
109 Rue de la Syrah - Coustellet
F-84580 OPPEDÉ

04 32 50 28 93

 v.vdb@vdb-sols.fr

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Odeur	Méthacrylate de méthyle
Catalyseur: POLYAC® CATALYST	BPO 50 % POLYAC® M Filler contient déjà POLYAC® CATALYST. Ne pas ajouter de durcisseur supplémentaire pour les applications au-dessus de +5 °C. 75 mPa.s +/- 25 mPa.s
Viscosité	(20 °C Brookfield, broche III/200 tr/min.) 0,97 g/cm³ ±0,3 (20 °C)
Masse spécifique (résine)	
Point d'éclair	10 °C (MMA, DIN 51 755)
Temp max exothermique	130 - 145 °C
Mortier: POLYAC® M + POLYAC® M FILLER + option : quartz ou agrégat	
Densité :	
- 1 : 7 (résine : charge)	±1.75 kg/dm³
- 1 : 7 : 3 (avec sable ou agrégats)	2.15 – 2.30 kg/dm³
Rapport de poids : voir le tableau de mélange dans la section « Préparation du produit » :	
Résistance à la compression EN 196-1 / EN 12190	≥ 45-50 N/mm² environ
Résistance à la flexion EN 196-1 / EN 12190	≥ 22 N/mm²
Adhésion au béton EN 1542	≥ 4 N/mm² Dépasse la résistance du béton

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Les résines POLYAC® polymérisées ont une bonne résistance chimique aux alcalis, aux dérivés de pétrole, aux acides, aux sels et aux produits d'entretien. Pour plus d'informations, veuillez contacter KORACHEM NV.

DOCUMENTS DE RÉFÉRENCE

Fiche d'informations "POLYAC®ODEUR"



CONDITIONNEMENT

POLYAC® M	20 kg	Seau en métal
	180 kg	Fût

À commander séparément

POLYAC® M FILLER	20 kg	Sac
Quartz 0.2 -0.8 mm, ou 1.75-2.5mm	25 kg	Sac
Aggregats 5-8 mm	25 kg	Sac

Egalement disponible en kit en rapport pondéral résine: charger= 1 : 7

POLYAC® M (kit)	Polyac M (résine)	Polyac M (filler)
Set 22,86 kg	2,86 kg	20 kg

STOCKAGE ET CONSERVATION

Conservez les produits POLYAC® dans un endroit sec et bien ventilé entre +5 °C et 35 °C. Durée de vie: 12 mois après la date de production. En cas de doute, contactez KORACHEM NV et indiquez le numéro de lot sur l'emballage. Ne pas rejeter dans les eaux souterraines, les eaux de surface ou les égouts. Éliminer les emballages contaminés et les résidus conformément aux exigences légales en vigueur.

PRÉCAUTIONS DE SÉCURITÉ

Lisez attentivement les fiches de sécurités avant l'utilisation des produits POLYAC®. Pendant la mise en œuvre une odeur caractéristique se dégage. Assurer une volonté adéquate, tenir éloigné des sources d'inflammation et ne pas fumer. Éviter tout contact avec la peau. Une irritation et/ou une hypersensibilité des yeux peuvent survenir en cas de concentration élevée de vapeurs, d'inhalation et/ou de contact avec la peau. Ne stockez pas de nourriture ou boisson dans le même endroit de travail. Portez toujours un équipement de protection individuelle conformément aux directives et à la législation en vigueur. La portée de gants et de lunettes de sécurité est obligatoire.

VDB

Parc d'activités le Tourail
109 Rue de la Syrah - Coustellet
F-84580 OPPEDE

04 32 50 28 93

v.vdb@vdb-sols.fr